

### Standardelemente RMK ... N

- Keine Bandquerkräfte (axial) einleiten
- Senkrecht zur Bandlaufrichtung einbauen
- Nicht als Steuerrolle einsetzen

#### ACHTUNG:

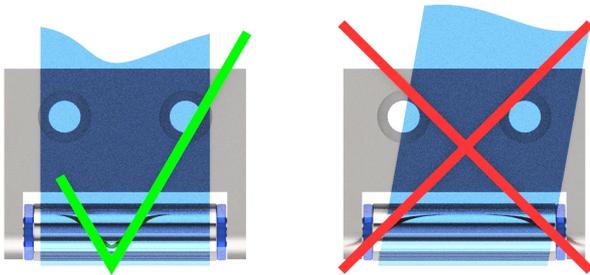
- Die Befestigung nicht einstellbar gestalten
- Das Transportgut nicht seitlich verschieben

### Querkrachtelemente RMK ... Q

- geringe Bandquerkräfte (axial) können eingeleitet werden
- Die Schrägstellung ist zulässig
- Senkrecht zur Bandlaufrichtung einbauen
- Das Transportgut kann seitlich verschoben werden

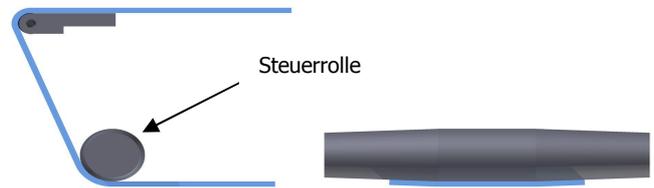
#### ACHTUNG:

- Die Bandspannung so gering als möglich halten
- Die Befestigung nicht einstellbar gestalten



### Hinweise:

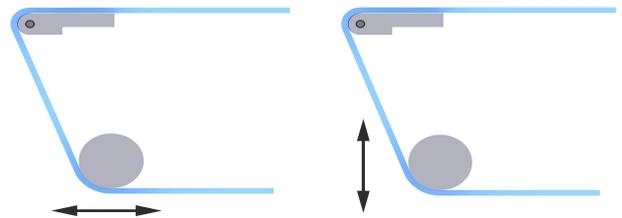
Die Steuerrolle konisch-zylindrisch-konisch ausführen.



- Durchbiegung vermeiden:

Nach unten durch das Eigengewicht der Elemente und einer Montageleiste; Nach hinten durch die Bandspannkräfte

Alternativ die Steuerrolle senkrecht oder waagrecht einstellbar gestalten.



Die Lebensdauer wird durch Umwelteinflüsse und Bandquerkräfte stark beeinflusst!

### Belastungsdiagramm

- Die zulässige Belastung pro Rolle ist abhängig von der Bandgeschwindigkeit
- Belastung pro Rolle und Bandgeschwindigkeit haben entscheidenden Einfluss auf die Lebensdauer der RMK
- Auswahl des benötigten Rollendurchmessers mit Hilfe des nebenstehenden Diagramms möglich

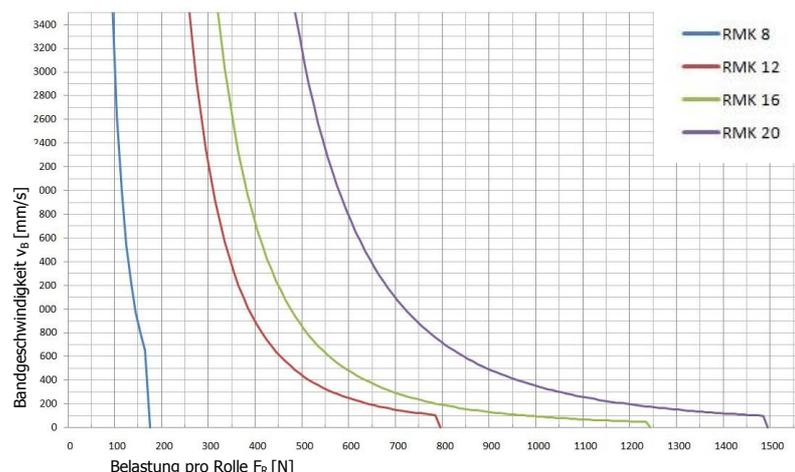
#### Anleitung:

##### Ablese der max. Bandgeschwindigkeit:

- Belastung pro Rolle errechnen
- in X-Achse eintragen
- vertikaler Schnittpunkt mit Kurve für Rollendurchmesser gibt die max. Bandgeschwindigkeit an

##### Ablese der max. Belastung pro Rolle:

- Bandgeschwindigkeit errechnen
- in Y-Achse eintragen
- horizontaler Schnittpunkt mit Kurve für Rollendurchmesser gibt die max. Belastung pro Rolle an



# Components of Conveyor Technique

## Instruction sheet for rolling knife edges

### Standard elements RMK ... N

- Do not transmit belt transverse force (axial)
- Vertical mounting to the belt running direction
- Do not use it as guide roller

#### Caution:

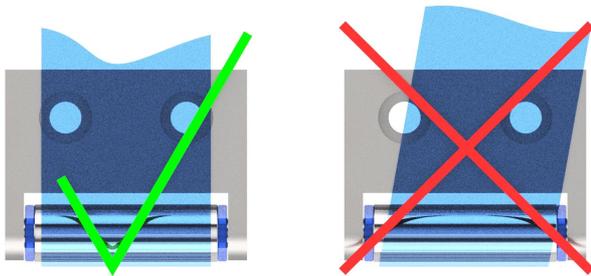
- Provide a non-adjustable fixation
- Do not laterally displace the conveyed goods

### Transverse force elements RMK ... Q

- Low belt transverse force (axial) can be transmitted
- Tangential deviation is permitted
- Vertical placing to the belt running direction
- The conveyed goods can be displaced laterally

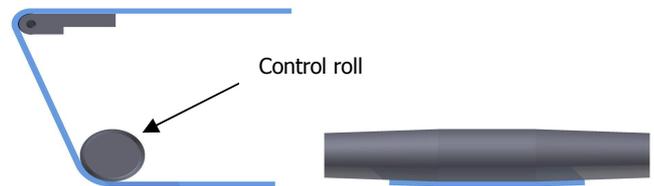
#### Caution:

- Please do keep the belt tension as low as possible
- Provide a non-adjustable fixation



#### Note:

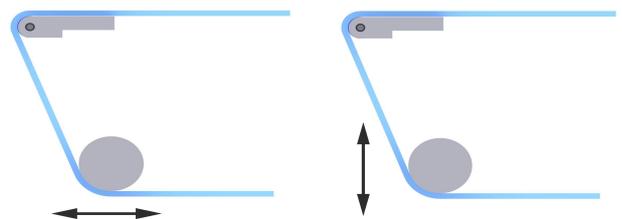
The control roll should be convex conical-cylindrical-conical.



#### Avoid bending:

Downward due to the own weight of the elements and of the fixing rail; Backward due to the belt tension force

Alternatively construct the guide roller vertically or horizontally adjustable.



The lifetime is strongly depending upon environmental impact and belt lateral forces!

### Charge diagram

- The admissible load per roll depends on the belt speed
- The load per roll and the belt speed do essentially influence the life time of the RMK
- The required roll diameter can be selected by referring to the diagram

#### Instruction:

##### Determination of the maximum belt speed:

- Calculate the load per roll
- Inscribe it on the X-axis
- The vertical intersection point with curve for roll diameter indicates the maximum belt speed

##### Determination of the maximum load per roll:

- Calculate the belt speed
- Inscribe it on the Y-axis
- The horizontal intersection point with curve for the roll diameter indicates the maximum load per roll

