



Geräteblatt

Werkstatt-Heiz-Pressse WHB 650 P 180 D1

Die Werkstatt-Heiz-Pressse dient zum Verbinden zweier entsprechend vorbereiteter Enden an Transportbändern oder Riemen unter Anwendung von Druck und Temperatur.

Verbindungsparameter fest hinterlegt, schnelle Zykluszeiten.

Die Erzeugung des Verbindungsdrucks erfolgt mit Pneumatikzylindern, die Temperaturerzeugung erfolgt elektrisch.

Die Werkstatt-Heiz-Pressse wird mit automatischer Ablaufsteuerung geliefert: Oberen Balken schließen, Druckaufbau, Heizen, Ablauf der Haltezeit, Kühlen, Restwasser ausblasen, oberen Balken öffnen und in die Ruheposition fahren.

Als Zubehör sind lieferbar:

Ausgleichsbleche, Beilegeschienensatz, Strukturgewebe, Trennpapier, Silikongewebe, Weichfolie.

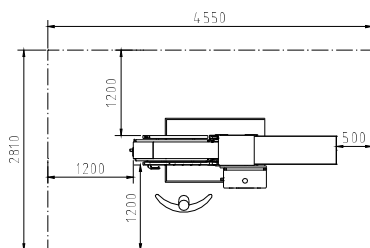
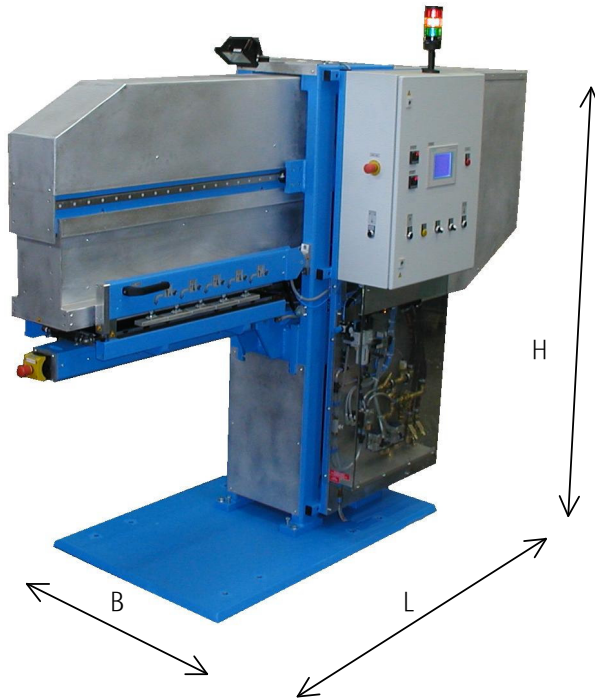
Vorteile:

Besonders ergonomisch gestalteter Arbeitsplatz hinsichtlich Arbeitshöhe, Kopffreiheit und Bedienbarkeit. Zur einfachen Bedienbarkeit wird der obere Balken pneumatisch angehoben und mit einem Linearsystem seitlich in Ruhe- oder Arbeitsstellung bewegt.

Die beidseitigen Halterungen sind manuell schwenkbar und die pneumatischen Bandspanner einzeln bedienbar.

Die Parameter Druck, Heiztemperatur, Haltezeit und Kühltemperatur sind am Display veränderbar. Im

Programm können feste Parameter für die unterschiedlichen Bandtypen hinterlegt werden.



Technische Daten:

Bandbreite max.	[mm]	650
Heizplattenbreite	[mm]	180
Spezif. Flächenpressung	[N/cm ²]	35
Mindestbandlänge	[mm]	800
Breite B	[mm]	1400
Breite mit Schaltschrank	[mm]	1500
Länge L	[mm]	3000
Höhe H	[mm]	1 900
Temperatur max.	[°C]	210
Einzelbandspanner	[Stück]	2x 5
Gewicht netto	[kg]	850
Spannung	[V]	400 3Ph
Frequenz	[Hz]	50
Heizleistung	[kW]	2x 2,0
Anschluss gesamt	[kW]	5,0
Luftdruck für Druckkraft	[bar]	6
Luftdruck Halterung	[bar]	4
Druckluftanschluss	[inch]	R1/4
Wasseranschluss	[inch]	R1/2
Abwasseranschluss	[inch]	R1/2

Gewicht mit Bodenplatte 1100 kg.

Auch für andere Bandbreiten bis 1200 mm lieferbar.

Änderungen vorbehalten.