



Werkstatt-Heiz-Pressse WHP 180 PA

Die Werkstatt-Heiz-Pressse dient zum Verbinden zweier Enden von Transportbändern unter Anwendung von Druck und Temperatur.

Das Einzel-Arbeitsplatzgerät wird mit automatischer Heizpressen-Ablaufsteuerung geliefert. Der Ablauf erfolgt manuell oder automatisch durch eine speicherprogrammierbare Steuerung (SPS): Druckaufbau, Heizen, Haltezeit, Kühlung, Restwasser ausblasen, oberen Balken öffnen.

Die Druckerzeugung erfolgt pneumatisch.

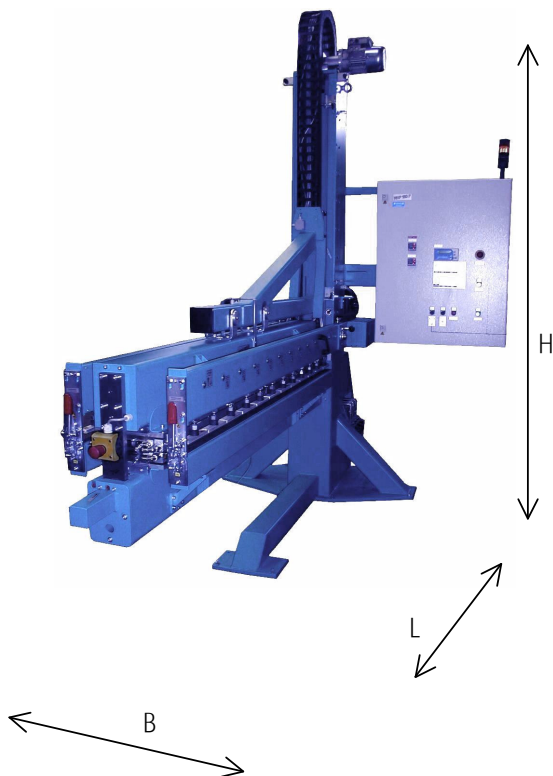
Zur einfachen Bedienbarkeit wird der obere Balken mit einem Spindelhubgetriebe angehoben.

Die beidseitigen Halterungen sind vertikal schwenkbar und die Einzelbandspanner sind pneumatisch bedienbar.

Die Temperaturerzeugung erfolgt elektrisch und ist beliebig einstellbar.

Als Zubehör sind lieferbar:

Ausgleichsbleche, Beilegeschienensatz, Strukturgewebe, Trennpapier, Silikongewebe, Weichfolie.



Technische Daten:

| | | |
|--------------------------|---------|-----------------------|
| Bandbreite max. | [mm] | 1 800 |
| Heizplattenbreite | [mm] | 180 |
| Mindestbandlänge | [mm] | 1 250 |
| Breite B | [mm] | 1 350 |
| Breite mit Schaltschrank | [mm] | 1 900 |
| Länge L | [mm] | 3 250 |
| Höhe H | [mm] | 3 600 |
| Temperatur max. | [°C] | 210 |
| Einzelbandspanner | [Stück] | 2x 12 |
| Gewicht netto | [kg] | |
| Versandgewicht | [kg] | 3 500 |
| Versand auf Palette | [m] | LxBxH 3,5 x 2,4 x 3,0 |
| Hubkraft | [kg] | |
| Spannung | [V] | 400 3 Ph |
| Frequenz | [Hz] | 50 |
| Heizleistung | [kW] | 2x 3,6 |
| Anschlussleistung gesamt | [kW] | 8,2 |
| Aufheizzeit | [min] | 20 |
| Kühlzeit | [min] | 3 |
| Luftdruck Druckkissen | [bar] | 7 |
| Luftdruck Halterung | [bar] | 4 |
| Druckluftanschluss | [inch] | R1/2 |
| Wasseranschluss | [inch] | R1/2 |
| Abwasseranschluss | [inch] | R3/4 |

Art.Nr.
620027

Bezeichnung
WHP 180 PA, 3x400 Volt
Werkstatt-Heizpresse (Hubsäule)